



**PROPGUARD**

Línea de prendas confeccionadas con materia prima

**SMS 50 gr**

**PROPGUARD**

- Prendas cosidas
  - cat. 3 tipo 5 y 6
  - con protección NQ (nuclear y química)
  - con propiedades antiestáticas



**PROTECCIÓN NUCLEAR**  
(EN 1073-2) prendas no ventiladas



**PROTECCIÓN QUÍMICA**  
(EN ISO 13982-1 tipo 5)  
(EN 13034 tipo 6)



**PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS**  
(EN 1149)

**PROPGUARD**

- Accesorios con costuras recubiertas  
( **TOPGUARD**® Technology)
  - Cat. 3 tipo PB [6]
  - con propiedades antiestáticas



**PROTECCIÓN QUÍMICA**  
(EN 13034 tipo 6)



**PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS**  
(EN 1149)

# SMS 50 gr

## Ficha técnica

### PROPIEDADES FÍSICA

Características	Norma/Método	U.M.	Valor	Clase	
Peso	ISO 4591	gr/m <sup>2</sup>	50	n.a.*	
Resistencia a la abrasión	EN 530/96	ciclos	>10 <100	1	
Resistencia a la rotura por flexión	EN-ISO 7854/99 (B)	ciclos	>100.000	6	
Resistencia a la rotura por rasgadura	MD	EN-ISO 9073-4/99	N	36,00	2
	XD	EN-ISO 9073-4/99	N	30,00	2
Resistencia a la tracción	MD	EN-ISO 13934-1/00	N	90	2
	XD	EN-ISO 13934-1/00	N	50	1
Resistencia a la perforación	EN 863/95	N	>5	1	
Resistencia a la explosión	EN-ISO 13938-2/01	KPa	>50	1	
Estabilidad respecto al calor	ext/ext	ISO 5978/90	-	No adhesión	n.a.*
	ext/int	ISO 5978/90	-		
	int/int	ISO 5978/90	-		
Resistencia de superficie	EN 1149-1/97	Ω	34 . 10 <sup>6</sup>	n.a.*	
Resistencia a la penetración de agua	EN ISO 20811/93	cm H <sub>2</sub> O	>20	n.a.*	
		Pa	ND***	n.a.*	
Permeabilidad al aire	media coeff. di variación	ISO 9237/97	mm/s	ND***	n.a.*
			%	ND***	n.a.*
Paso del vapor de agua	DIN 53887	l/m <sup>2</sup> /s	490	n.a.*	
Resistencia a la ignición	EN ISO 15025; EN 533	-	Ninguna llama**	Index 1	
Resistencia de costuras	EN ISO 13935-2/01	N	>100	3	
Resistencia del recubrimiento de las costuras	EN ISO 13935-2/01	N	>100	3	

\* n.a.: no aplicable

\*\* Ninguna llama. Ausencia de deflagración

\*\*\*ND no determinado

### CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN

#### Liberación de partículas (Método del tambor de Helmke – IFTH Lyon)

##### Dimensión en micrones (µm)

> o = 0,3	> o = 0,5	> o = 1	> o = 3	> o = 5	> o = 10
2595	2269	1422	508	222	96

#### Penetración de partículas (% Filtración - IOM Edimburgo)

##### Dimensión en micrones (µm)

0,35 – 0,5	0,5 – 0,6	0,6 – 1,5	1,5 – 2,0	2,0 – 2,5	> 2,5
80,03%	86,32%	91,86%	95,89%	99,25%	99,66%

# SMS 50 gr

## Ficha técnica



### Protección Química

#### Resistencia a la penetración de agentes químicos líquidos (EN 368)

<i>Agente químico</i>	<i>Penetración %</i>	<i>Clase</i>
Ácido sulfúrico 30%	3,32	2 de 3
Ácido sulfúrico 50%	1,90	2 de 3
Ácido clorhídrico 30%	5,33	1 de 3
Ácido nítrico 30 %	6,1	1 de 3



### Protección Nuclear (EN 1073-2)

Los indumentes fabricados con materia prima **SMS 50 gr** han superado las pruebas previstas por la norma EN 1073-2 para la protección contra partículas contaminantes de radiaciones (clase 2).



**Prendas cosidas con protección NQ (nuclear y química) fabricadas con materia prima SMS 50 gr en color blanco (también disponibles en color azul oscuro a petición del cliente)**



**PROTECCIÓN NUCLEAR**  
(EN 1073-2) prendas no ventiladas



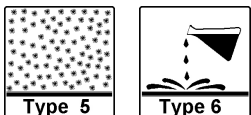
**PROTECCIÓN QUÍMICA**  
(EN ISO 13982-1 tipo 5)  
(EN 13034 tipo 6)



**PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS**  
(EN 1149-1)

## MODELOS DISPONIBLES

**CATEGORÍA 3 TIPO 5 Y 6 – Las prendas son de conformidad con lo prescrito por las normas:**



- EN 340 Prendas de protección: Requisitos generales
- EN ISO 13982 Prendas de protección química con estancas a partículas (Tipo 5)
- EN 13034 Prendas de protección química contra salpicaduras de líquidos (Tipo 6)

- MONO cuello coreano
- MONO con capucha
- MONO con capucha y calzas
- PRENDAS ESPECIALES a petición del cliente

**CATEGORÍA 3 TIPO PB[6] - ACCESORIOS**

- BATA cuello camisero con botones. Elástico en muñecas.
- BATA cuello coreano con cremallera. Elástico en muñecas.
- OTROS ACCESORIOS a petición del cliente.



## APLICACIONES BÁSICAS

- Construcción
- Industria del pescado
- Industria farmacéutica
- Imprenta
- Tareas de mantenimiento
- Limpieza industrial
- Aserraderos, etc..
- Acabados de superficie
- Visitas e inspecciones de fábricas
- Transformación, preparación y embalaje de los productos alimentarios
- Industria nuclear
- Eliminación de amianto