

DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD BUZO PROTEHO® LP ANTISTATIC

El fabricante establecido en la U.E.:

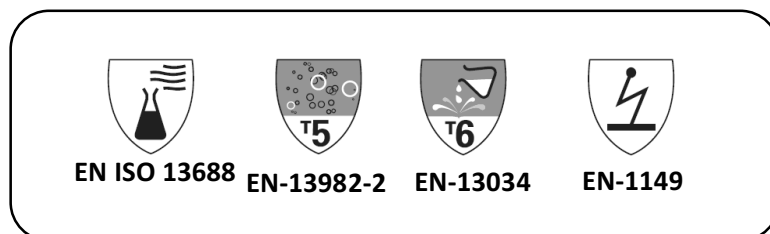
Ramos Servicios Técnicos y Suministros S.L.
C/Campos Ibáñez, 26
28021 MADRID

Declara que el Equipo de Protección Individual (EPI) descrito a continuación:

BUZO PROTEHO® LP ANTISTATIC

Es conforme a:

Normas **EN 340:2003** y **EN ISO 13688:2013** requisitos generales, **EN 1149-5:2008** contra riesgo de acumulación de cargas electrostáticas para evitar descargas incendiarias según Norma **EN 1149-3:2004**, **UNE-EN 13034:2005 + A1:2009** para la protección frente a riesgos químicos como traje completo (tipo [6]) frente a los líquidos químicos hidróxido sódico (10%) y ácido sulfúrico (30%) y **EN ISO 13982-1:2004/A1:2010** para la protección frente a riesgos de penetración de partículas sólidas suspendidas en el aire como traje completo (tipo 5) según Norma **EN ISO 13982-2:2004**.



Es conforme a las disposiciones del Reglamento UE 2016/425 y a los requisitos de las normas Normas EN 340:2003 y EN ISO 13688:2013 requisitos generales, EN 1149-5:2008 contra riesgo de acumulación de cargas electrostáticas para evitar

descargas incendiarias según Norma EN 1149-3:2004, EN 13034:2005 + A1:2009 para la protección frente a riesgos químicos como traje completo (tipo [6]) frente a los líquidos químicos hidróxido sódico (10%) y ácido sulfúrico (30%) y EN ISO 13982-1:2004/A1:2010 para la protección frente a riesgos de penetración de partículas sólidas suspendidas en el aire como traje completo (tipo 5) según Norma EN ISO 13982-2:2004, habiendo alcanzado los niveles de prestación, según se especifica en el INFORME DE ENSAYO No 2015EP2519 y la Documentación técnica del EPI y es idéntico al E.P.I de categoría III objeto del certificado UE de conformidad tipo certificado No 0161/4741/17 emitido por 0161 y está sometido al procedimiento establecido en el punto B del artículo nº 9 del Reglamento UE 2016/425 bajo el control del organismo de control 0099.

AENOR C/ GENOVA No 6 28004 MADRID- SPAIN-

Hecho en MADRID el 11 de Abril del 2018

Daniel Ramos Pérez
Responsable de Calidad
RAMOS STS

